

特許技術名称

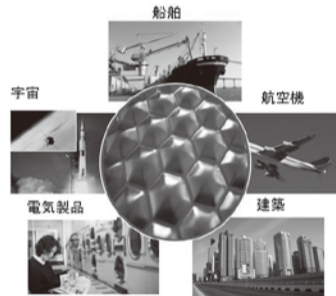
等価剛性で-30%の薄板・軽量化を実現!

推薦者

技術の概要&PR

これまで金属板エンボス成形の分野では、円形や波形でエンボス成形されたものはありましたが、正六角形のハニカム(蜂の巣)配列でのエンボス成形は、国内で初の技術確立です。

特筆すべきはその剛性で、弊社エンボスを施すことで剛性は約3倍となり、板厚を30%低減しても剛性は元板同等となるため軽量化技術として注目いただいております。適用業種や分野は問わず、幅広くご利用いただける技術です。



特許番号

特開2008-180125号

登録日

2008年8月7日

出願番号

特願2007-13469

出展の目的

ライセンス契約、事業パートナー

連絡先

株式会社 深井製作所 〒326-0005 栃木県足利市大月町465-3

[担当部署] 開発部 [担当者] 研究係 須永 行 [TEL] 0284-40-2082

[E-mail] ssunaga@fukai.co.jp [URL] <http://www.fukai.co.jp>

主な事業内容

弊社は自動車板金部品の研究・開発・解析から、金型・治具の設計～施工、プレス～組立加工まで含めた一貫製造メーカーです。